

SOVRASTRUTTURA STRADALE

STRATO DI FINITURA DRENANTE ECOCOMPATIBILE "BIOSTRASSE"

DESCRIZIONE

E' composto da una base cementizia opportunamente studiata contenente una quantità di cemento pari a Kg 250 per mc., aggregati con granulometria variabile a seconda delle esigenze di portata, di drenaggio e di finitura superficiale.

La base cementizia viene poi elaborata con l'utilizzo specifico di additivi Biostrasse che conferiscono al prodotto caratteristiche peculiari di resistenza, elasticità tali da sopportare con spessori ridottissimi carichi elevati.

La progettazione del mix prevede una percentuale di vuoti intergranulari variabile a seconda delle necessità.

Anche in presenza di aggregati aventi granulometria estremamente ridotta, il massetto risulta permeabile all'acqua piovana, resistente ai cicli di gelo e disgelo e resistente all'aggressione di cloruri e sali disgelanti.

TIPOLOGIA DI IMPIEGO

Per la sue caratteristiche di alta resistenza e spessori ridotti è particolarmente indicato per la realizzazione di pavimentazioni stradali con transito anche di mezzi pesanti nonché di parcheggi, piazzali, piste ciclabili, ecc

Il prodotto inoltre ha caratteristiche drenanti, è completamente ecocompatibile, non rilascia in alcun modo tracce inquinanti nell'eluato, ed è quindi particolarmente indicato in aree soggette a vincolo ambientale. Combinato con lo strato di fondazione Bioland, dà origine ad un pacchetto stradale ineguagliabile sotto il profilo qualitativo e prestazionale, permettendo di contenere al minimo gli spessori.

CARATTERISTICHE DEL MASSETTO

- Non contiene leganti o sostanze a base bituminosa
- Non è legato con resine
- Contiene cemento in quantità inferiore ai limiti imposti per qualificare il prodotto non pericoloso
- Resistente ai sali disgelanti
- Resistente ai cloruri ed alle nebbie saline
- Resistente ai cicli di gelo e disgelo
- Drenante, con possibilità di variare la velocità di smaltimento dell'acqua. Gli spazi intergranulari permettono nel periodo invernale all'acqua di crescere di volume senza arrecare danni al massetto, permettendo il passaggio dell'aria e quindi un più rapido scioglimento di neve e ghiaccio
- Rispetta i principi che regolano l'invarianza idraulica
- Non necessita di caditoie, vasche di laminazione o altri sistemi di raccolta delle acque meteoriche
- Atermico, non accumula e non propaga il calore
- Posato in opera a freddo
- Possibilità di posa a mezzo vibrofinitrice, elicottero, escavatore, pala meccanica o a mano
- Fonoassorbente
- Resistente al calore
- Non inerbisce
- Non necessita di reti elettrosaldate
- Antidrucciolo
- Resistente all'abrasione
- Non necessita di cordolatura
- Colorazione a tutto spessore ove richiesto
- Possibilità di manutenzione quasi invisibile in caso di ripristini (ad esempio tubature)
- Non fa ormaie, avvallamenti, rigonfiamenti, fessurazioni e sgranamenti, non subisce danni alla trazione veicolare
- Distribuisce i carichi a piastra preservando il sottofondo
- Elevato grip con maggior sicurezza dell'utente in caso di frenata
- Non prevede particolari piani di manutenzione
- Possibilità di posa in opera su esistente pavimentazione in conglomerato bituminoso o calcestruzzo
- Riciclabile non è un "rifiuto speciale"
- Ignifugo con proprietà di tagliafiamme
- In abbinamento con il sottofondo drenante "Bioland" sostituisce il tradizionale cassonetto
- In abbinamento con il sottofondo drenante "Bioland" previene i danni causati dalle radici delle piante che sollevano il manto stradale

CONFEZIONAMENTO

Può essere prodotto in centrale di betonaggio per calcestruzzo, nel rispetto scrupoloso del mix preventivamente studiato da Biostrasse.

Caricato in betoniera con volume massimo di mc 8, confezionato in due cicli di carico.

In alternativa direttamente in cantiere, con utilizzo dell'impianto mobile Biostrasse.

Alla base cementizia vengono aggiunti gli speciali additivi Biostrasse, l'omogeneizzazione avviene attraverso la mescolazione dinamica dei componenti ottenuta con autobetoniera

Il prodotto viene poi inviato in cantiere per la posa prevista con mezzi e modi descritti di seguito.

POSA IN OPERA

La posa in opera avviene con la normale vibrofinitrice stradale utilizzata per i conglomerati bituminosi, con pala meccanica o escavatore provvisti di benna senza denti, a mano con normale staggia, con elicottero utilizzato dai pavimentisti industriali. Il prodotto viene steso a freddo senza rullatura

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO:	Tessitura superficiale a massa aperta, superficie dura
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
APPLICAZIONE:	A macchina con vibrofinitrice stradale, con elicottero per pavimentazioni industriali o a mano
PEDONABILITA'	Dopo circa 3 h
CARRABILITA'	Traffico leggero dopo circa 48 ore traffico pesante dopo circa 96 ore
LAVORABILITA'	In media circa 60 minuti
UTILIZZO	Da +5° C. a +30° C.
SPESSORE	Da un minimo di cm 5 ad un massimo di cm 8
PESO SPECIFICO	Kg./mc. 2000 circa allo stato fresco
RESISTENZA A COMPRESIONE	≥ 20 Mpa misurato su piastra con spessore di cm 8
RESISTENZA AL CALORE	incombustibile

RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI	Ottima
RESISTENZA AI SALI DISGELANTI	Ottima
RESISTENZA AL GELO E DISGELO	Ottima
DRENABILITA'	variabile, circa 250 lt/min·mq.
IMPATTO ACUSTICO	Fonoassorbente
ECOCOLOGIA	Nessun rilascio di sostanze pericolose nell'eluato

COMPOSIZIONE DEL MIX

Cemento esente da ceneri 32,5R/42,5R	Kg/mc	250
Acqua	Kg/mc	80
Aggregati locali sino a 10 mm	Kg/mc	secondo mix
Sabbia 0-6 mm	Kg/mc	secondo mix
Additivi Biostrasse	Kg/mc	secondo mix

SOVRASTRUTTURA STRADALE

SOTTOFONDO DRENANTE ECOCOMPATIBILE "BIOLAND"

DESCRIZIONE

E' composto da una base cementizia opportunamente studiata contenente una quantità di cemento pari a Kg 200 per mc., aggregati con granulometria variabile a seconda delle esigenze di portata, di drenaggio e di finitura superficiale.

La base cementizia viene poi elaborata con l'utilizzo specifico di additivi Biostrasse che conferiscono al prodotto caratteristiche peculiari di resistenza, elasticità tali da sopportare con spessori ridottissimi carichi elevati.

La progettazione del mix prevede una percentuale di vuoti intergranulari variabile a seconda della necessità di conferire allo strato la funzione, più o meno accentuata, di freno acqua per garantire il corretto comportamento dello strato sottostante del terreno di campagna.

Anche in presenza di aggregati aventi granulometria estremamente ridotta, il massetto risulta permeabile all'acqua piovana, resistente ai cicli di gelo e disgelo, e resistente all'aggressione di cloruri e sali disgelanti.

TIPOLOGIA DI IMPIEGO

Per la sue caratteristiche di alta resistenza e spessori ridotti è particolarmente indicato per la realizzazione di fondazioni stradali, sostituendo in particolare stabilizzati e stabilizzati a cemento. Il prodotto inoltre ha caratteristiche drenanti, è completamente ecocompatibile, non rilascia in alcun modo tracce inquinanti nell'eluato, ed è quindi particolarmente indicato in aree soggette a vincolo ambientale. Combinato con lo strato di finitura in Biostrasse, dà origine ad un pacchetto stradale ineguagliabile sotto il profilo qualitativo e prestazionale, permettendo di contenere al minimo gli spessori.

CARATTERISTICHE DEL MASSETTO

- Non contiene leganti o sostanze a base bituminosa
- Non è legato con resine
- Contiene cemento in quantità inferiore ai limiti imposti per qualificare il prodotto non pericoloso
- Resistente ai Sali disgelanti
- Resistente ai cloruri
- Resistente ai cicli di gelo e disgelo
- Drenante, con possibilità di variare la velocità di smaltimento dell'acqua
- Posato in opera a freddo
- Possibilità di posa a mezzo vibrofinitrice, escavatore, pala meccanica, o a mano.
- Fonoassorbente
- Resistente al calore

CONFEZIONAMENTO

Può essere prodotto in centrale di betonaggio per calcestruzzo, nel rispetto scrupoloso del mix preventivamente studiato da Biostrasse.

Caricato in betoniera con volume massimo di mc 8, confezionato in due cicli di carico.

In alternativa direttamente cantiere, con utilizzo dell'impianto mobile Biostrasse.

Alla base cementizia vengono aggiunti gli speciali additivi Biostrasse, l'omogeneizzazione avviene attraverso la mescolazione dinamica dei componenti ottenuta con autobetoniera

Il prodotto viene poi inviato in cantiere per la posa prevista con mezzi e modi descritti di seguito.

POSA IN OPERA

La posa in opera avviene con la normale vibrofinitrice stradale utilizzata per i conglomerati bituminosi, con pala meccanica o escavatore provvisti di benna senza denti, a mano con normale staggia. Con queste tipologie di posa il prodotto deve essere rullato con rullo leggero (a mano) del peso di Kg. 100 circa. Il prodotto viene steso a freddo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO:	Tessitura superficiale a massa aperta, superficie dura
INFIAMMABILITA'	Non infiammabile
APPLICAZIONE:	A macchina con vibrofinitrice stradale o a mano
PEDONABILITA'	Dopo circa due ore
CARRABILITA'	Traffico leggero dopo circa 48 ore
LAVORABILITA'	In media circa 60 minuti
UTILIZZO	Da +5° C. a +30° C.
SPESSORE	Da un minimo di cm 8 ad un massimo di cm 15
PESO SPECIFICO	Kg./mc. 2000 circa allo stato fresco
RESISTENZA A COMPRESIONE	≥ 10 Mpa misurato su piastra con spessore di cm 8
RESISTENZA AL CALORE	incombustibile

RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI	Ottima
RESISTENZA AI SALI DISGELANTI	Ottima
RESISTENZA AL GELO E DISGELO	Ottima
DRENABILITA'	variabile, max 150 lt/min-mq.
IMPATTO ACUSTICO	Fonoassorbente
ECOLOGIA	Nessun rilascio di sostanze pericolose nell'eluato

COMPOSIZIONE DEL MIX

Cemento esente da ceneri 32,5R/42,5R	Kg/mc	200
Acqua	Kg/mc	90
Aggregati locali sino a 30 mm	Kg/mc	secondo mix
Sabbia 0-6 mm	Kg/mc	secondo mix
Additivi Biostrasse	Kg/mc	secondo mix